|  |  |
| --- | --- |
| **ΑΙΤΗΣΗ**  **Του/της:**  **………...…………………………..**  **Εκπαιδευτικού ΠΕ: ……………..**  **Σχολείο:…………………………..**  **Τηλέφωνο Σχολείου:…………….**  **Κινητό: …………………………..**  **Ε-Mail: ……………………………...**  **Ημερομηνία:…………………..** | **ΠΡΟΣ**  **Υπεύθυνη Αγωγής Υγείας Διεύθυνσης**  **Δ/θμιας Εκπ/σης Δυτικής Αττικής**  Παρακαλώ να δεχτείτε την αίτησή μου για συμμετοχή στο βιωματικό σεμινάριο με θέμα:  **«Εκεί που συναντώ τον άλλον: Η αλλαγή μέσα από τη σχέση»**  που θα πραγματοποιηθεί στο χώρο του Κέντρου Πρόληψης «Άρηξις» (Σμύρνης 28, Αιγάλεω, 2ος όροφος, 210 5313 243), στις  **30 Νοεμβρίου,**  **1 & 2 Δεκεμβρίου 2018**  Ο/Η αιτών/ούσα |